

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Instalação | Manutenção | Uso | Segurança

MODELADORA DE PÃO



Modelo

Modeladora - MPC

Imagem meramente ilustrativa.
Aparência do equipamento
varia conforme modelo.



BIMG BRASIL - Indústria de Máquinas para Gastronomia Ltda.

PARABÉNS,

Você acaba de adquirir um equipamento BIMG-BRASIL, produto da mais alta qualidade, segurança e eficiência.

Fundada em 1989, a BIMG-BRASIL é uma empresa respeitada como uma das melhores e mais completas empresas do ramo de fabricação de equipamentos para gastronomia.

A inovação constante e o aperfeiçoamento de seus produtos, com a utilização de matérias-primas de primeira linha, asseguram produtos de qualidade superior, consumidos no Brasil e em mais de 25 países pelo mundo todo.

A CONFIANÇA E CERTEZA DE UM BOM PRODUTO ESTÃO NO NOME

BIMG BRASIL FABRICANTE DOS PRODUTOS



IMPORTANTE:

**PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL. NÃO UTILIZE SEM ANTES LER COM ATENÇÃO O MANUAL.
EM CASO DE DÚVIDAS, ENTRE EM CONTATO CONOSCO:**

BIMG-BRASIL Indústria de Máquinas para Gastronomia Ltda.

CNPJ 11.193.347/0001-14 - CREA 131726-3

Rod. Antônio Heil – KM 23 Nº 5825 – Bairro: Limoeiro – CEP 88352-502 - Brusque – SC – Brasil

Fone/fax. +55 47 3251-5555 - Site: www.metvisa.com.br

E-mail: sac@metvisa.com.br - vendas@metvisa.com.br

ÍNDICE

1. Informações sobre Segurança	4
1.1 Advertências Gerais	4
1.2 Segurança Mecânica	5
1.3 Segurança Elétrica	6
2. Características Técnicas	7
2.1 Principais Componentes	7
2.2 Dados Técnicos	8
2.3 Fornecimento e Eliminação das Embalagens da Máquina	8
3. Instalação	9
3.1 Disposição da Máquina	9
3.2 Conexão Elétrica	10
3.3 Medidas de Segurança e Instrução ao Usuário	11
4. Uso da Máquina	11
4.1 Utilidade	11
4.2 Comandos	12
4.3 Procedimentos de Operação.....	13
5. Limpeza e Manutenção	15
5.1 Procedimentos para Limpeza e Produtos Utilizados	15
5.2 Manutenção e Procedimentos em Caso de Avarias	16
5.3 Interrupção Prolongada no Uso da Máquina	18
6. Análise e Resolução de Problemas	19
6.1 Problemas, possíveis causas e soluções	19
7. Vida Útil da Máquina e seus Componentes	20
8. Normas Aplicáveis	20
9. Anexos	21
Esquema Elétrico	21
Desenho em Explosão	22
Lista de Peças de Reposição.....	24
Termo de Garantia (para mercado brasileiro)	27



ATENÇÃO!

As características, fotos e figuras apresentadas neste manual deverão ser consideradas a título informativo. A BIMG BRASIL reserva-se o direito de realizar as modificações que se julguem necessárias sem prévio aviso.

1. Informações sobre Segurança

1.1 Advertências Gerais

- Há cuidados/precauções que devem ser observados quando da montagem, da utilização, da manutenção e interrupção do uso desta máquina;
- Antes de realizar qualquer operação (montagem, utilização (uso), manutenção e reutilização após interrupção prolongada no uso da máquina), leia atentamente o manual;
- A máquina deve ser utilizada por pessoal instruído e conhecedor das normas de uso e de segurança descritas neste manual;
- Esta máquina não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização da máquina ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança;
- Recomenda-se que as crianças sejam vigiadas para assegurar que elas não estejam brincando com a máquina;
- No caso de alternância do pessoal que trabalhará com a máquina, o novo operador deverá estar instruído sobre as normas e o funcionamento da mesma;
- O operador deverá usar os **EPI's adequados** (equipamentos de proteção individual). Como por exemplo: usar toca nos cabelos evitando que os mesmos tranquem nas partes móveis da máquina;
- O operador deverá estar sempre atento para situações que podem causar riscos de acidentes e evitá-las. Como por exemplo: evitar trabalhar com mangas de uniformes folgadas, onde as mesmas poderão trancar nas partes móveis, causando acidentes;
- Após ser realizada a leitura e esclarecidas todas as dúvidas, este manual deverá ser guardado com cuidado em local de fácil acesso, conhecido por todas as pessoas que irão operar a máquina e colocado à disposição das pessoas que realizarão manutenção, para eventuais consultas. Sempre que surgir qualquer dúvida, não deixe de consultar o manual. Não opere a máquina de forma alguma com dúvidas;
- Na instalação, é imprescindível colocar este manual à disposição dos profissionais que farão a mesma;
- Mesmo havendo sistema de segurança na máquina, nunca coloque as mãos, dedos ou objetos (como colheres e facas) na proteção da esteira e nas partes em movimento ou próximos a estes com a máquina ligada;
- Antes de começar a limpeza e qualquer tipo de manutenção, é imprescindível desconectar a máquina da rede de alimentação elétrica;
- Verificar periodicamente o estado dos cabos e das partes elétricas;
- Não deixe a máquina ligada sem supervisão.



ATENÇÃO!

Não efetuar reparos por conta própria. Dirigir-se a assistência técnica autorizada pelo fabricante. Utilizar somente peças originais em seu aparelho.

1.2 Segurança Mecânica

- Inserir somente produtos específicos ao que a máquina se destina e nunca coloque as mãos, dedos ou objetos (como colheres e facas) na proteção da esteira e nas partes em movimento ou próximos a estas com a máquina ligada.



- Quando for limpar a máquina, tome o máximo de cuidado. Desligue a máquina apertando o botão Liga/Desliga na posição “0” (desliga). Em seguida desconecte a máquina da rede elétrica.

A máquina descrita neste manual atende ao regulamento contra risco do tipo mecânico. Foram observados os requisitos da norma: NR-12 (consultar item 8 Normas Aplicáveis).

A segurança mecânica se obtém com:

1. Projeto mecânico que impossibilita o acesso com as mãos às partes elétricas e partes giratórias;
2. **Proteção lateral direita e esquerda** fixa, impedindo o acesso às partes móveis, como por exemplo, conjunto de transmissão por engrenagens e corrente;
3. **Tampa frontal** fixa inibindo acesso ao motor;
4. **Proteção da esteira**, que impede o acesso aos cilindros laminadores durante o manuseio da massa;
5. **Raspador de massa**, ao ser pressionado contra o cilindro laminador faz a raspagem da massa evitando que o operador faça por outros meios, como colocar objetos pontiagudos ou até mesmo as mãos;
6. **Esteira**, utilizada para suportar e encaminhar a massa até os cilindros;
7. **Cursor de Nível**, que indica a distância entre os cilindros laminadores superior e inferior, determinando a espessura da massa. Com isso evita-se que o operador coloque as mãos nos cilindros para conferir a distância entre eles;
8. **Cavalete** com a altura ideal para manuseio da máquina, dando maior segurança ao operador.

Para visualização das peças descritas anteriormente, consulte a imagem no item 2.1 (Principais Componentes – pág. 7) deste manual.



ATENÇÃO!

Sempre que for removido algum item referente à segurança da máquina (como por exemplo, ao fazer limpeza ou manutenção), reponha em seu devido lugar e confirme se está realizando sua função corretamente.

1.3 Segurança Elétrica



ATENÇÃO!

A instalação e o local onde será disposta a máquina devem estar de acordo com as Normas de Prevenção de Riscos no Trabalho e de Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos (Norma Regulamentadora NR-12).

- Verifique periodicamente o estado dos cabos e das partes elétricas;
- Se o cabo de alimentação estiver danificado, deverá ser substituído por um novo. A troca deve ser feita pelo fabricante, agente autorizado ou por uma pessoa qualificada, a fim de evitar riscos;
- Não utilizar jatos d'água, pois pode vir a causar choque elétrico. Para limpeza da sua máquina, siga as instruções do item 5 deste manual;
- Não trabalhe com a máquina em locais úmidos, nem com roupas e calçados molhados. Coloque calçado adequado, isto evitará choques elétricos e até mesmo a morte;
- Posicione a máquina sobre uma superfície firme, seca e bem nivelada;
- Não utilize cabos de extensão ou adaptadores com vários outros aparelhos ligados a eles. Isso poderá causar incêndio ou sobre carga;
- Jamais proceda qualquer operação de manutenção, regulagem ou desmontagem da máquina com ela ligada. Para tais procedimentos, certifique-se que a mesma esteja desligada, retirando o plugue da tomada elétrica;
- A máquina possui um sistema de segurança que impede seu funcionamento se a proteção da esteira estiver levantada. A retirada ou adulteração deste sistema de segurança pode causar graves acidentes.

Os componentes utilizados para a segurança contra os riscos elétricos foram selecionados de acordo com a norma: NR-12 (consultar item 8 Normas Aplicáveis). Dado o perfeito isolamento de todas as partes elétricas e a ótima resistência de todos os materiais empregados, esta máquina está apta a realizar os trabalhos a que se propõem.



ATENÇÃO!

Sempre que for removido algum item referente à segurança da máquina (como por exemplo, ao fazer limpeza ou manutenção), reponha em seu devido lugar e confirme se está realizando sua função corretamente.

2. Características Técnicas

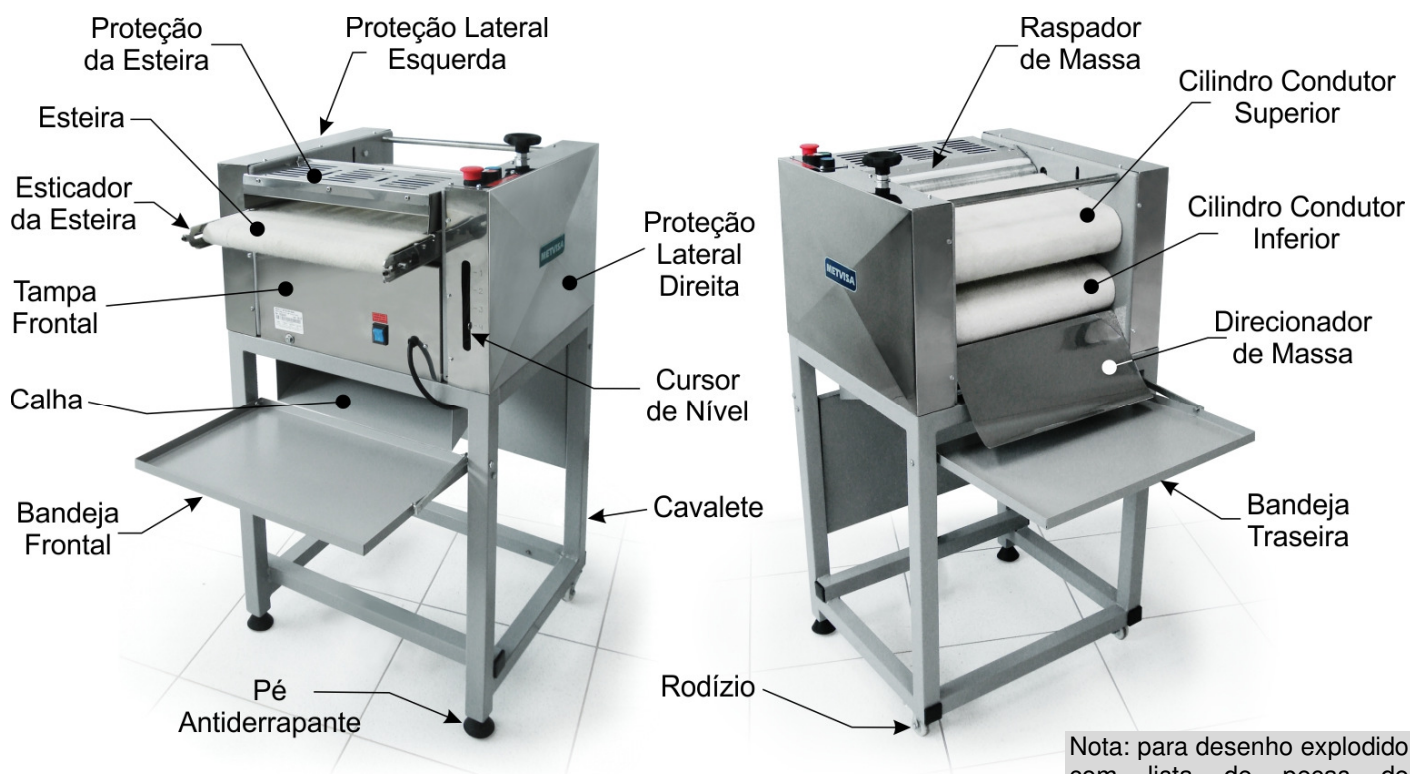
2.1 Principais Componentes

Para a máquina descrita neste manual, a segurança no uso, a limpeza, a manutenção e a máxima higiene são garantidas pelo design e pelo projeto especial de todas as peças, e também, por ser utilizado aço inoxidável e outros materiais aptos para o contato com a massa.

A máquina foi construída com as seguintes características:

- Proteção da esteira, proteções laterais, tampa frontal, esticador da esteira e direcionador de massa, são fabricados em aço inoxidável 430, que tem resistência à corrosão superior a de outros aços. É um material resistente ao ataque de diversos agentes corrosivos;
- Raspador de massa produzido em plástico PE (polietileno) atóxico, inodoro, resistência ao impacto e à corrosão.
- O restante das peças que compõem a máquina são feitas em aço carbono SAE 1010/ 1020. As peças da parte externa da máquina são ainda revestidas com pintura eletrostática epoxi, uma excelente proteção anticorrosiva e que facilita a higienização.

Vide a seguir os principais componentes da máquina:



Nota: para desenho explodido com lista de peças de reposição, consulte os anexos (pág. 22 até 26).

2.2 Dados Técnicos

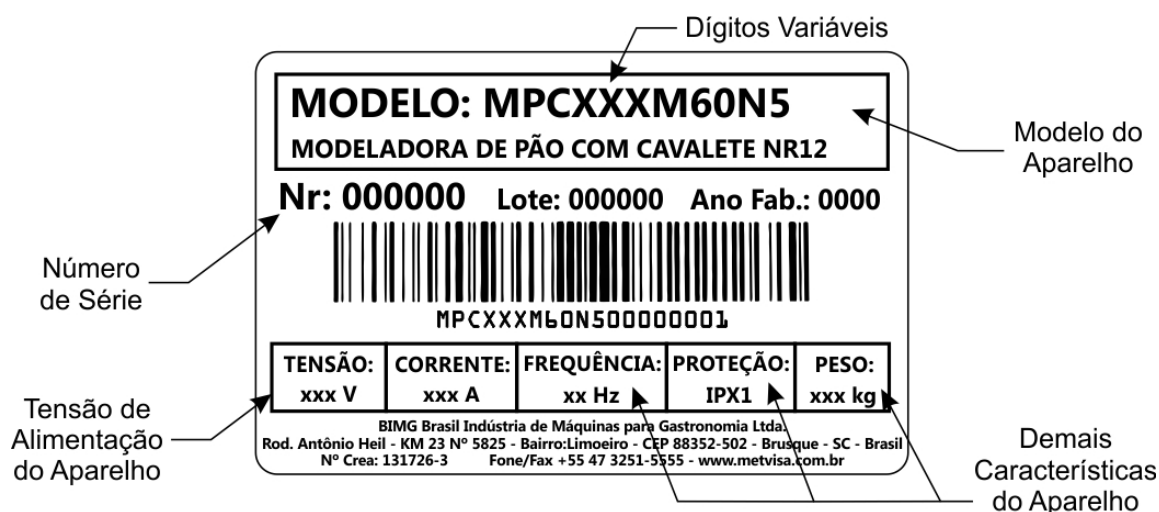
Modelo	Medidas Nominais de Operação* Larg.xAlt.xFundo (mm)	Peso Líq. (aprox.) (kg)	Tensão (V)	Corrente Nominal (A)	Largura Útil (mm)
MPC127M60N5	610x1170x1140	90	127	8,3	410
MPC220M60N5	610x1170x1140	90	220	4,8	410

*Medidas de uso com profundidade (fundo) com as bandejas levantadas.



ATENÇÃO!

Características como: modelo, nº serie e tensão elétrica da máquina, estão indicadas na etiqueta de dados (figura abaixo). Antes da instalação, verificar se a tensão de alimentação da máquina está de acordo com a da rede elétrica.



2.3 Fornecimento e Eliminação das Embalagens da Máquina

A máquina é embalada com madeira ou papelão, para garantir a perfeita integridade da mesma durante o transporte e é acompanhada dos seguintes documentos:

- Manual de Instruções para Instalação, Uso, Manutenção e Segurança;
- Termo de Garantia (para mercado brasileiro).

IMPORTANTE

Os componentes da embalagem (papelão, madeira, espuma, tiras, etc.) são produtos assimiláveis aos resíduos sólidos urbanos e podem ser eliminados sem dificuldade. No caso em que a máquina seja instalada em países que existam normas diferentes, eliminar as embalagens segundo as normas vigentes. Realize a eliminação correta do produto ajudando a proteger o meio ambiente. Para obter maiores informações sobre a reciclagem do mesmo, entre em contato com as autoridades locais competentes, com os serviços de recolhimento de lixo ou com o estabelecimento onde adquiriu o produto.

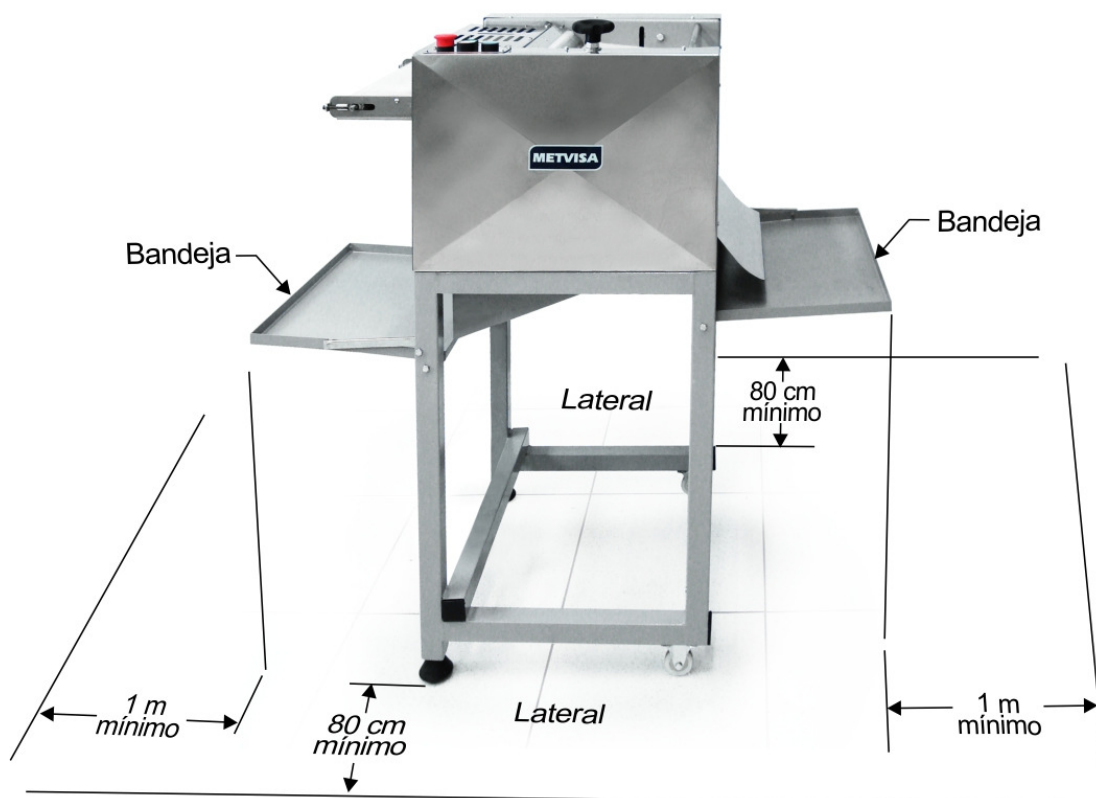
3. Instalação

3.1 Disposição da Máquina

A conexão com a rede elétrica e a disposição para o funcionamento devem ser realizados por profissional qualificado. Verifique se a tensão da máquina está de acordo com a da rede elétrica.

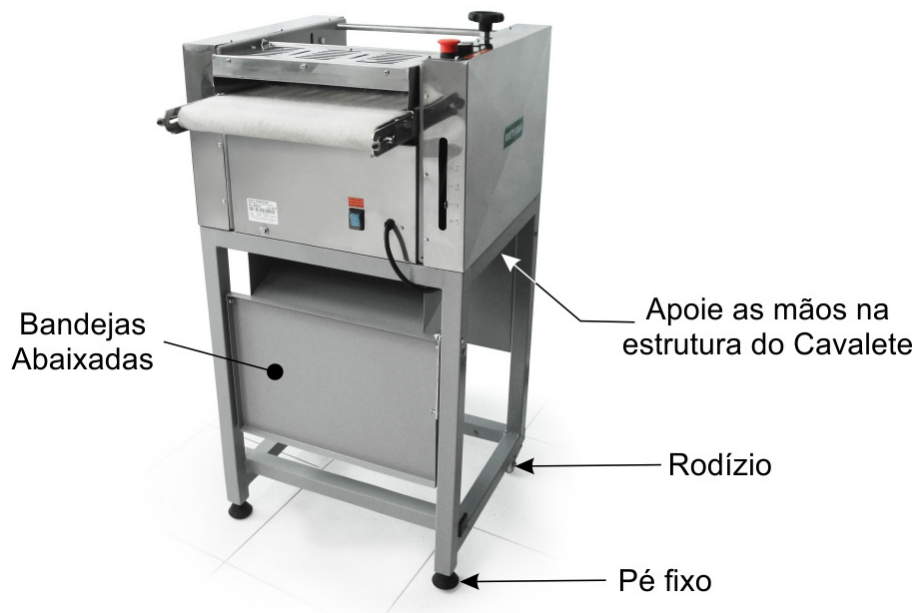
Na instalação, é imprescindível colocar este manual à disposição dos profissionais que realizarão a mesma.

Para garantir o correto funcionamento e segurança, deve-se posicionar a máquina em uma área suficientemente ampla, com piso bem nivelado, seco e estável, longe de fontes de calor e de torneiras de água, e em local onde não haja tráfego intenso de pessoas. Instale sua máquina deixando uma distância de no mínimo 80 cm nas laterais e 1 m das bandejas, de forma que tenha espaço suficiente para realização de inspeção, manutenção, limpeza e uso.



Para movimentar a máquina, mantenha as bandejas frontal e traseira abaixadas, apoie as mãos na estrutura frontal do cavalete e levante a máquina elevando os pés fixos e liberando os rodízios para movimentação.

Estando a máquina posicionada no local de trabalho adequado, abaixe a máquina encostando os pés fixos no chão, impossibilitando a movimentação dos rodízios.



ATENÇÃO!

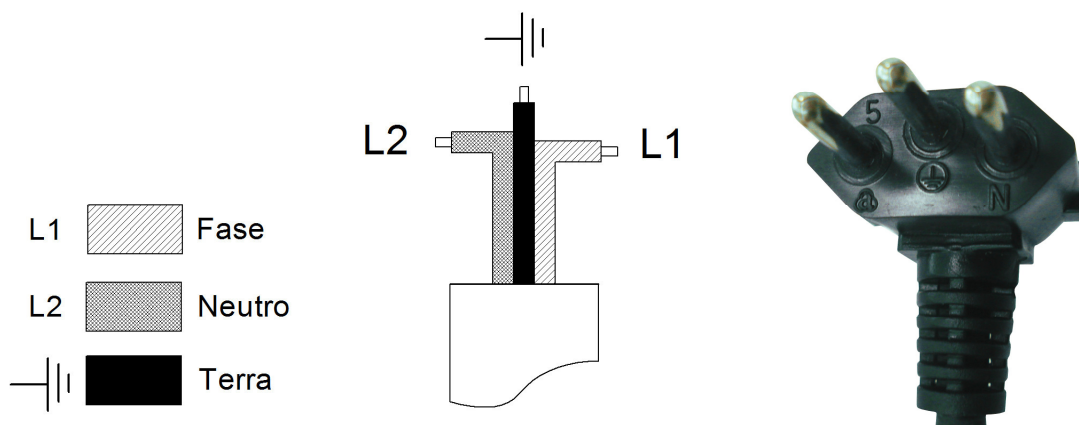
A instalação e o local onde será disposta a máquina devem estar de acordo com as Normas de Prevenção de Riscos no Trabalho e de Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos (Norma Regulamentadora NR-12).

O fabricante não se responsabiliza por possíveis danos diretos ou indiretos causados pelo não cumprimento das ditas normas e das demais instruções apresentadas neste manual.

3.2 Conexão Elétrica

A máquina é fornecida com um cabo de alimentação para ser conectado a uma tomada elétrica. Se o cabo de alimentação estiver danificado, ele deverá ser substituído por um cabo novo. A troca deve ser realizada pelo fabricante, agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

O plugue do cabo de alimentação possui 3 pinos redondos, existindo logo abaixo de cada pino, uma marcação correspondente de cada um (Fase, Terra e Neutro). É obrigatório realizar uma boa conexão de terra, segundo o regulamento vigente.



A máquina é monovolt (tensão única), ou seja, só pode atuar em 127 V ou em 220 V.

Caso seja necessário a alteração de tensão, entre em contato com o fabricante ou com o revendedor autorizado.



ATENÇÃO!

Antes de ligar sua máquina, sempre verifique se a tensão de alimentação da rede é a mesma que a tensão da máquina. Se não for a mesma, proceda com a alteração da tensão na máquina conforme instruído a pouco.

A tensão de alimentação desta máquina é 127 V ou 220 V (60 Hz), conforme pode ser verificado na etiqueta de tensão colada no cabo de alimentação ou conforme indicado na etiqueta de dados de placa, que se encontra na parte frontal da máquina (veja a figura desta etiqueta no item 2.2 deste manual).

Certifique-se de que a tensão da rede elétrica onde será instalada a máquina é compatível com a tensão indicada nestas etiquetas.

Para maiores detalhes do restante da parte elétrica da máquina, consulte o esquema elétrico nos anexos do manual (pág. 21).

IMPORTANTE

O fabricante não se responsabiliza por possíveis danos diretos ou indiretos causados pelo não cumprimento das normas e instruções apresentadas neste manual.

3.3 Medidas de Segurança e Instrução ao Usuário

O profissional que efetua a venda da máquina deverá instruir o usuário sobre o correto funcionamento da mesma e deverá entregar-lhe este manual de instruções.

O usuário deverá ser informado das medidas de segurança necessárias e deverá respeitá-las, como também todas as medidas descritas neste manual.

Sua máquina possui proteções mecânicas (consultar item 1.2 Segurança Mecânica) e um sistema de segurança que impede o acesso às partes móveis e componentes elétricos. A retirada ou adulteração destes componentes de segurança podem causar riscos graves nos membros superiores do operador.

4. Uso da Máquina

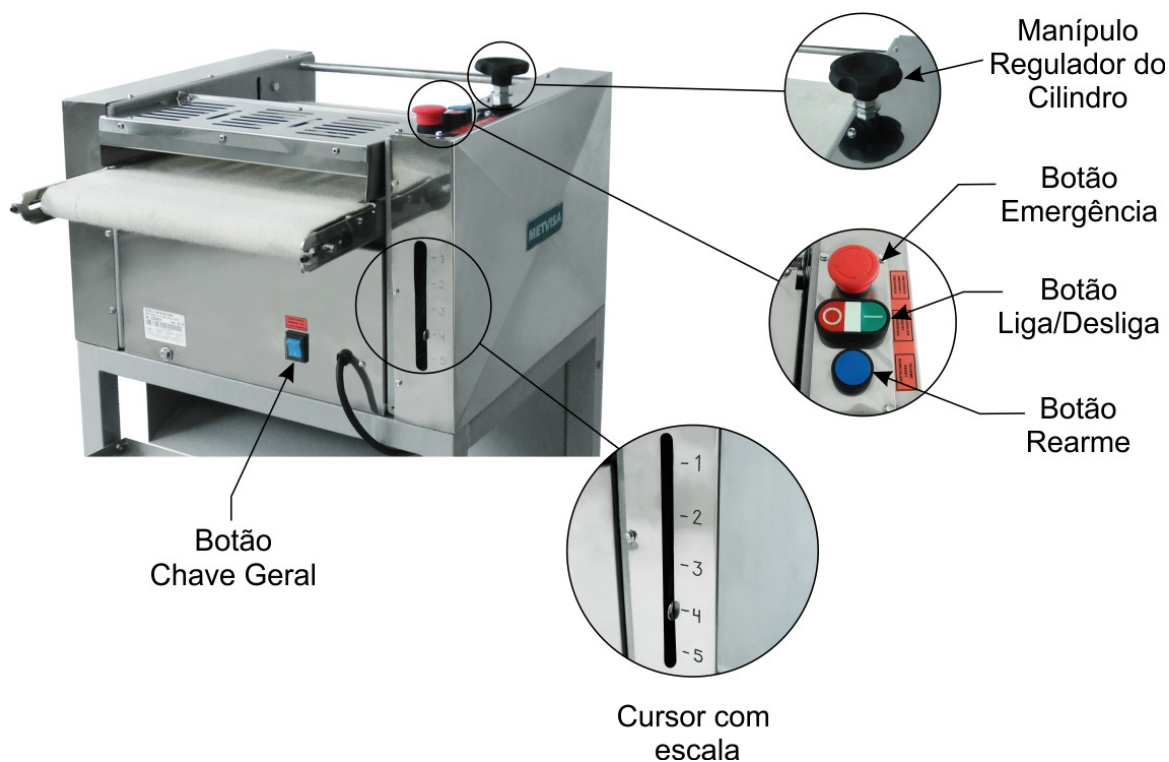
4.1 Utilidade

Esta máquina destina-se exclusivamente a modelar massa de pão em forma específica, tipo pão francês.

4.2 Comandos

A máquina é composta por botão chave geral (interruptor), botão de emergência, botão de rearme, botão de liga-desliga, manípulo regulador do cilindro e cursor com escala.

O botão chave geral e o cursor estão na frontal da máquina, próximo do cabo de alimentação. Já os botões de rearme, emergência, liga-desliga e o manípulo regulador estão posicionados na parte superior da proteção lateral direita.



Veja o descritivo de cada comando abaixo:

- **Chave Geral (Interruptor)** – dispositivo utilizado para, de forma segura, ativar e desativar o fornecimento de energia elétrica para a máquina. Na posição “1” ativa, na posição “0” desativa fornecimento de energia.
- **Botão Liga/Desliga** – usado para ligar e desligar a máquina. Na posição “1” liga, na posição “0” desliga.
- **Botão de Emergência** – deve ser acionado no caso da necessidade de parada da máquina, devido alguma emergência. Para acionar o botão basta apertá-lo e para desarmar, girar botão sentido horário (conforme setas indicativas existentes no botão).
- **Botão de Rearme** – deve ser acionado para rearmar a máquina, após queda de energia e/ou após acionado o botão de emergência. Neste último caso, para possibilitar o rearme da máquina, primeiro deve-se desarmar o botão de emergência e após apertar o botão rearme.
- **Manípulo Regulador do Cilindro** – possui a função de regular a distância entre os cilindros laminadores. Para diminuir a distância entre os cilindros, o manípulo deve ser rotacionado sentido anti-horário, e no sentido horário para abrí-los. Conforme o manípulo é rotacionado, o cursor irá se movimentar.

- **Cursor com escala** – Acionado através do manípulo regulador do cilindro. Indica a espessura da massa através da escala gravada na proteção lateral direita.

4.3 Procedimentos de Operação

Antes de operar sua máquina, faça a perfeita higienização, principalmente dos componentes que irão entrar em contato com a massa. Faça a limpeza com a máquina desconectada da rede elétrica. Siga as instruções de limpeza no item 5 deste manual (a seguir).

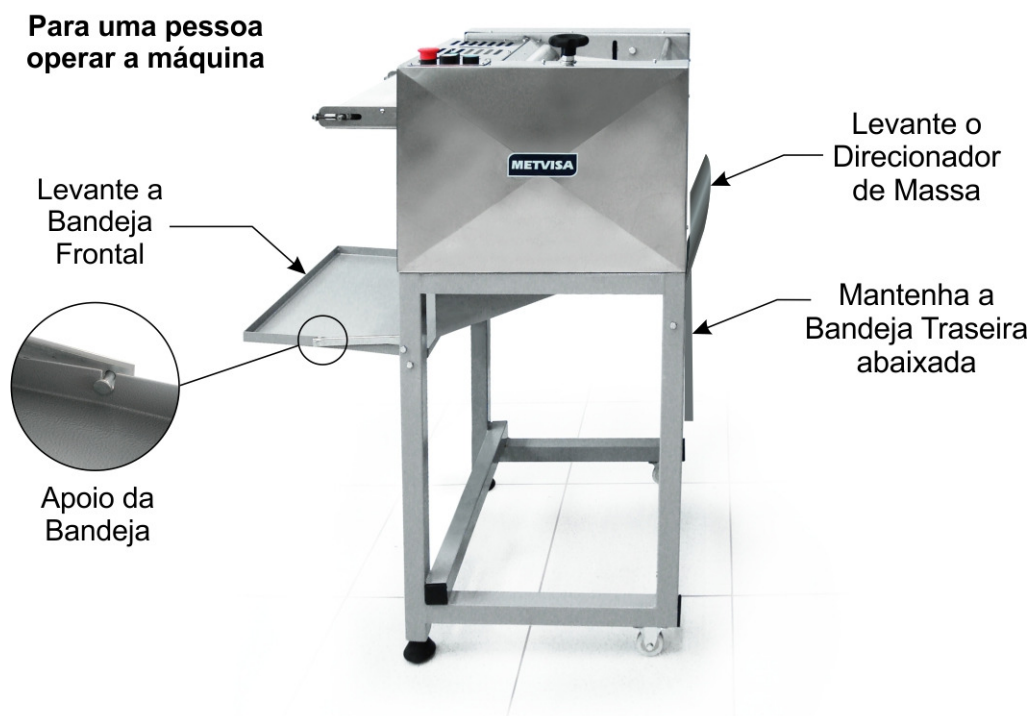
Após estes cuidados iniciais, confirmar se a tensão de alimentação da rede elétrica é a mesma da máquina.

- **Operação:** A máquina só pode ser operada após verificar se a tensão está de acordo com a da rede elétrica de alimentação e se a máquina está posicionada em um local ideal conforme orientações no item 3.1 (Disposição da Máquina).

Verifique os processos de operação descritos a seguir:

1. Posicionando bandejas e direcionador de massa:

- Se o uso da máquina for realizado por uma pessoa, deve-se levantar somente a bandeja frontal até travar no apoio da bandeja, mantendo a bandeja traseira abaixada. Em seguida levante o direcionador de massa. Dessa forma a massa modelada será encaminhada para a bandeja frontal;



- Se for necessário duas pessoas para realizar a operação, deve-se levantar somente a bandeja traseira até travar no apoio da bandeja, mantendo a bandeja frontal abaixada. Em

seguida abaixe o direcionador de massa, fazendo com que a massa seja encaminhada para a bandeja traseira.



2. Ligar e operar a máquina:

- Conecte o cordão de alimentação a rede elétrica;
- Acione o botão chave geral (interruptor) na posição “1” (liga); acione o rearme e ligue o botão liga-desliga na posição “1”;
- Ajuste a distância dos cilindros laminadores através do manípulo regulador;
- Posicione-se em frente da máquina, de posse da massa já dividida em uma divisora de pão BIMG/METVISA, insira a mesma na esteira que encaminhará a massa até os cilindros laminadores;



ATENÇÃO!

Mesmo havendo um sistema de segurança (o qual não deixa a máquina acionar se a proteção da esteira estiver levantada), nunca coloque as mãos, dedos ou objetos (como colheres e facas) dentro da proteção da esteira e nas partes em movimento ou próximos a estas com a máquina ligada , pois isto pode vir a causar acidentes.

- Retire a massa na bandeja. Caso seja necessário repita o procedimento de operação até obter a modelagem ideal da massa;
- Após término do processo, desligue a máquina apertando o botão liga-desliga na posição “0” (desliga).



ATENÇÃO!

Para que não tenha riscos de acidentes, após a massa ser colocada na esteira, não tente mais reavê-la, espere a máquina modelar a massa, para somente então retrabalha-la.

IMPORTANTE

Nunca coloque farinha, óleo vegetal ou similar no feltro (esteira), pois o acúmulo de resíduos pode resultar no mau funcionamento da máquina. Além disso, os resíduos permitem a proliferação de bactérias que passam para a massa contaminando-a, comprometendo, assim, a qualidade do produto final e a higiene do estabelecimento.



ATENÇÃO!

Caso a massa grude na esteira ou em alguma outra peça em movimento, desligue a máquina e remova a massa com segurança. Realize a operação de modelagem da massa novamente, conforme instruído anteriormente.



ATENÇÃO!

Se você notar que a máquina não consegue processar a massa ou que ela esteja parando de processar, diminua a quantidade, para não prejudicar a velocidade e desempenho do motor, e a vida útil da máquina.

A não observância desta orientação será considerada como ato inseguro e uso abusivo do aparelho.

Qualquer irregularidade entre em contato com a assistência técnica autorizada mais próxima de você.

5. Limpeza e Manutenção

5.1 Procedimentos para Limpeza e Produtos Utilizados

Sua máquina foi construída com materiais de primeira linha, por isso use-a corretamente e obterá grande satisfação. Conserve sua máquina sempre limpa e bem cuidada, isso a fará ter uma vida útil bem maior.

Deve-se fazer uma limpeza diária da máquina para obter um bom funcionamento e maior durabilidade.



ATENÇÃO!

Antes de realizar uma manutenção ou limpeza, assegurar-se de que a chave geral (interruptor) esteja desligada e de que o plugue esteja desconectado da rede elétrica.



ATENÇÃO!

Não utilizar jato d'água para limpeza da máquina.

IMPORTANTE

Esta máquina não se destina a ser imersa em água para a limpeza.

A limpeza do cilindro laminador é feita através do raspador de massa. Ligue a máquina, com o cilindro laminador rotacionando pressione o raspador contra o cilindro para remover a massa que eventualmente tenha grudado durante o processo de modelagem.

Para a limpeza dos feltros (esteira) utilize uma esponja limpa e áspera. O restante da máquina deve ser limpo o maior número de vezes possível, para evitar que os resíduos da massa sequem e grudem nas peças. Dilua em água morna o sabão ou detergente neutro e aplique com um pano macio. Com um pano umedecido com água, enxague e em seguida seque as peças com um pano seco e macio.

Nunca utilizar produtos ou esponjas abrasivas para a limpeza das partes metálicas, já que podem riscar ou estragar a superfície das peças. Não derrame água sobre a máquina para a limpeza, senão, ao ligá-la pode vir a causar choque elétrico ou até mesmo queimar a máquina.



ATENÇÃO!

Para a limpeza do cilindro laminar utilize sempre o raspador de massa. Nunca faça a raspagem da massa por outros meios, como colocar objetos pontiagudos ou até mesmo as mãos.

É sumamente importante que os produtos empregados na limpeza garantam a máxima higiene e que não sejam tóxicos.

5.2 Manutenção e Comportamento em Caso de Avarias

O operador deve ser instruído a realizar inspeções de rotina, fazendo pequenos ajustes, a limpeza e observar indícios de panes que podem ocorrer. Pode-se citar como exemplos: verificar ruídos estranhos; perda de potência da máquina; a não execução pela máquina ao serviço a que se propõe; dentre outros. Ações como estas são indispensáveis para garantir uma maior vida útil da máquina.



ATENÇÃO!

Quando forem feitas manutenções (mesmo sendo pequenos ajustes), desconecte sempre a máquina da rede elétrica.

Recomenda-se de 6 em 6 meses realizar manutenções preventivas, verificando e ajustando folgas, fazendo a limpeza das partes internas, ajuste do feltro (esteira), etc.. Ao detectar peças quebradas ou com funcionamento debilitado, fazer a substituição, usando sempre peças originais.

Com a realização de manutenções preventivas, elimina-se o inconveniente de ficar com a máquina parada quando mais se precisa dela, reduz-se o custo de manutenções e reduzem-se os riscos de acidentes.

• Procedimento para ajuste do feltro (esteira):

Antes de realizar a regulagem dos feltros, confira se a máquina está desconectada da rede elétrica e sempre utilize ferramentas apropriadas para desmontagem e montagem das peças citadas a seguir.

1. Esteira Transportadora: Regule a tensão adequada do feltro, rosqueando ou desrosqueando o parafuso localizado no esticador da esteira (parte frontal da máquina);

Parafuso para
regulagem da
Esteira



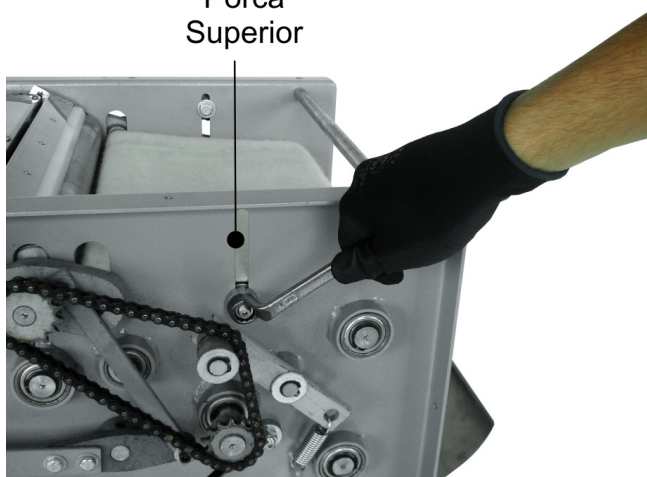
Esticador
da Esteira

Esteira
Transportadora

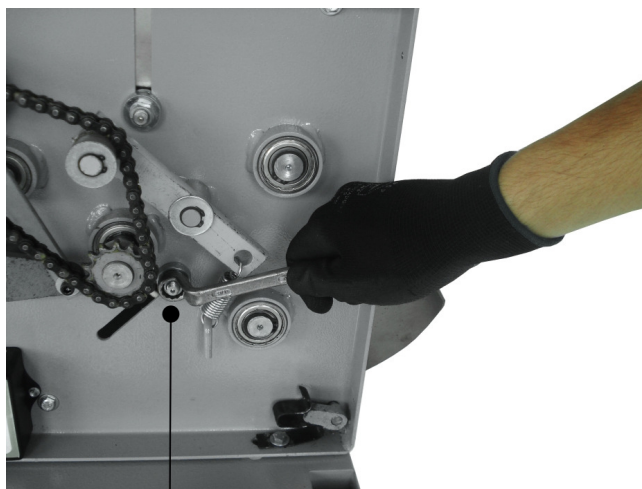


2. Feltro Superior: Retire os parafusos que fixam as proteções laterais. Afrouxe as porcas superiores localizadas em ambas laterais da máquina (conforme imagem abaixo), e ajuste a tensão do feltro empurrando o eixo do cilindro para cima ou para baixo. Após a regulagem, aperte a porca para fixar o eixo, garantindo a regulagem do mesmo com a máquina ligada;

Porca
Superior



3. Filtro Inferior: Repita a operação de regulagem do filtro superior (conforme instruído a pouco), porém ajustando através das porcas inferiores.



Porca
Inferior

Após concluir todas as regulagens, as proteções laterais deverão ser fixadas novamente com os parafusos, garantindo a segurança do operador durante a utilização da máquina.



ATENÇÃO!

A manutenção preventiva necessita de profissional capacitado ou pela assistência técnica.

Certifique-se que a máquina esteja desconectada da rede elétrica.

Sempre que for removido algum item referido a segurança da máquina (como por exemplo, ao fazer manutenção), reponha em seu devido lugar e confirme se estão realizando sua função corretamente.

Ao detectar alguma pane ou não conformidade, encaminhe seu aparelho para a assistência técnica mais próxima de você. Veja relação de assistências técnicas em nosso site: www.metvisa.com.br

5.3 Interrupção Prolongada no Uso da Máquina

Quando tiver que deixar a máquina parada por um período de tempo prolongado, desconectar a mesma da rede elétrica e efetuar uma limpeza completa, inclusive dos diferentes acessórios. Aconselha-se proteger todas as partes da máquina com azeite de vaselina branco ou com produtos adequados que se encontram no comércio. Deve-se também proteger a máquina do pó, cobrindo-a com uma tela de nylon ou de outro material.

6. Análise e Resolução de Problemas

6.1 Problemas, possíveis causas e soluções

Os produtos com a qualidade BIMG são projetados com materiais e componentes que garantem maior vida útil a sua máquina. Porém, devido ao desgaste natural, uso inadequado ou falta de manutenção, a máquina poderá apresentar irregularidades no seu funcionamento.

Na tabela abaixo, poderá conferir possíveis causas e soluções:

PROBLEMAS	POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Máquina não liga.	- Falta de energia elétrica.	- Verificar se há energia na rede elétrica; - Verificar conexão do cordão de alimentação a rede elétrica;
	- Acionamento inadequado	- Ligue a chave geral na posição "1" (liga), em seguida precione o rearme e acione o botão liga-desliga na posição "1" (liga).
	- Proteção da esteira levantada.	- A máquina possui um sistema de segurança que impede seu o funcionamento se a proteção da esteira estiver levantada. Verifique o fechamento da proteção.
	- Botão de emergência acionado.	- Para desarmá-lo, gire o botão sentido horário (conforme setas indicativas existentes no botão).
	- Tensão da máquina diferente da tensão da rede elétrica.	- Entre em contato ou encaminhe a máquina à Assistência Técnica Autorizada.
	- Mau contato nas conexões elétricas internas.	
	- Problemas com o motor.	
A máquina para de funcionar durante o processo.	- Falta de energia elétrica.	- Verificar se há mau contato na conexão do cordão de alimentação com a rede elétrica.
	- Proteção da esteira levantada.	- Verifique o fechamento da proteção.
	- Uso de produtos o qual a máquina não foi projetada para modelar.	- A máquina destina-se exclusivamente a modelar massa de pão em forma específica, tipo pão francês.
A máquina liga, mas funciona em baixa rotação ao entrar em contato com o pão.	- Defeito com o capacitor de partida do motor.	- Entre em contato ou encaminhe a máquina à Assistência Técnica Autorizada.
	- Problemas com o motor.	
	- Uso de produtos o qual a máquina não foi projetada para modelar.	- A máquina destina-se exclusivamente a modelar massa de pão em forma específica, tipo pão francês.
Cheiro de queimado e/ou fumaça.	- Tensão da máquina diferente da tensão da rede elétrica.	- Entre em contato ou encaminhe a máquina à Assistência Técnica Autorizada.
	- Problemas com o motor.	
	- Problemas no circuito elétrico interno e externo da máquina.	

Ruídos estranhos.	- Desgaste ou defeito da correia.	- Entre em contato ou encaminhe a máquina à Assistência Técnica Autorizada.
	- Desgaste ou defeito dos rolamentos.	
Cabo elétrico danificado.	- Avaria no transporte; - Uso e/ou disposição inadequada da máquina.	- A troca do cabo elétrico deve ser realizada pelo fabricante, agente autorizado ou pessoa qualificada, a fim de evitar riscos.

Para maiores informações e esclarecimentos, entre em contato com a Assistência Técnica Autorizada mais próxima de você. Veja relação de assistências técnicas em nosso site: www.metvisa.com.br

7. Vida Útil da Máquina e seus Componentes

A vida útil da máquina pode variar de 3 a 5 anos dependendo da forma adequada de uso, limpeza, manutenção e qualidade dos seus componentes.

Segue abaixo a relação de vida útil dos principais componentes:

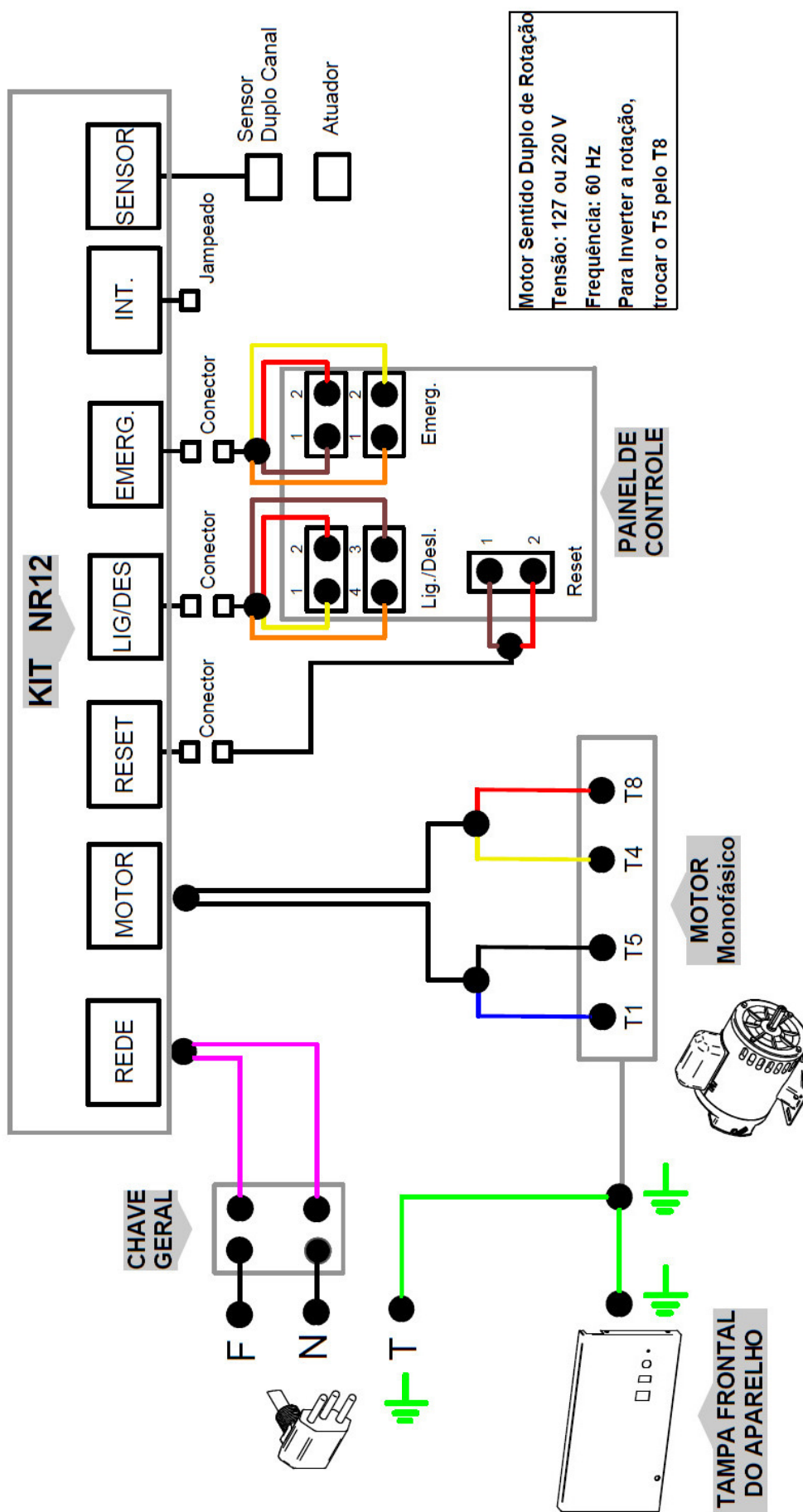
- Botão Liga/Desliga: 10000 manobras
- Botão Rearme: 10000 manobras
- Botão Chave Geral: 10000 manobras
- Cabos e fios elétricos: 25 anos
- Terminais elétricos: 8 anos

8. Normas Aplicáveis

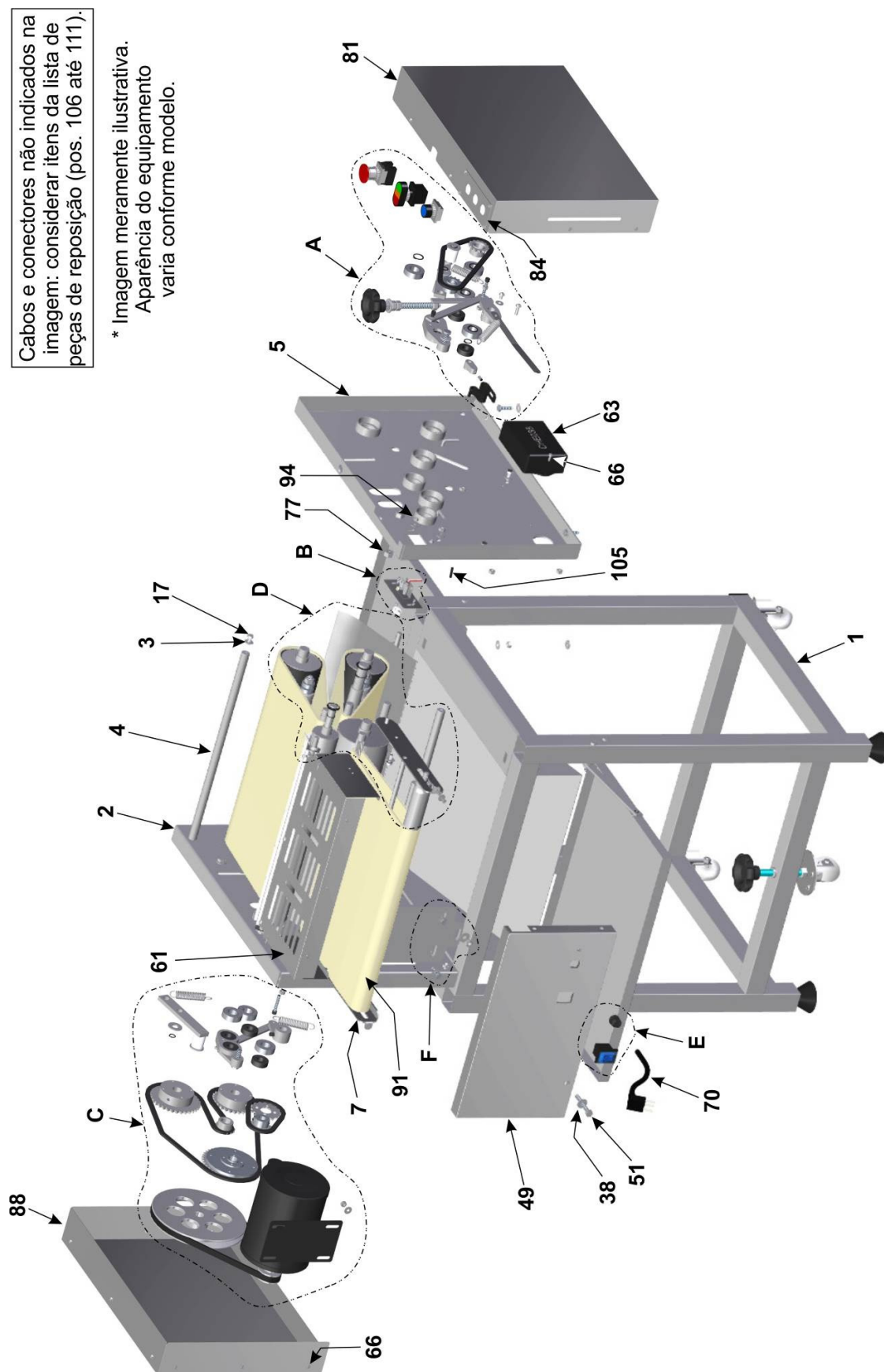
As normas aplicadas para o desenvolvimento da máquina e elaboração deste manual são:

- NR-12 - Portaria 197 de Dezembro de 2010
- Normas Técnicas Aplicáveis (ABNT NBR, ISO IEC)

Esquema Eléctrico

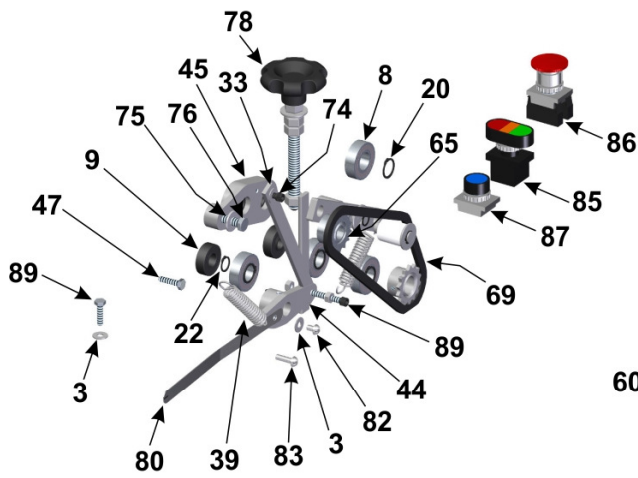


Desenho em Explosão

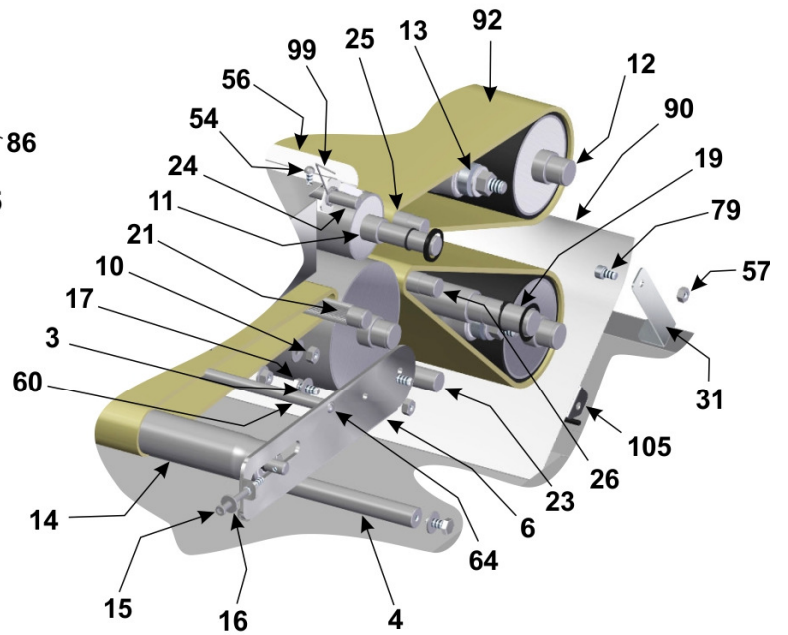


Desenho em Explosão

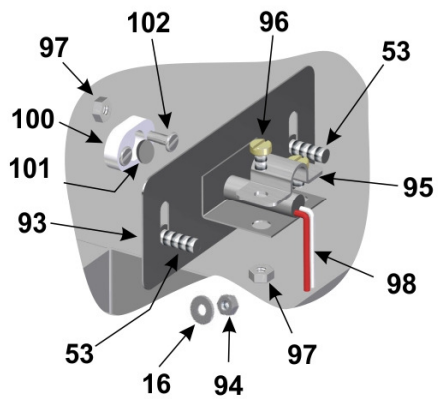
Detalhe A



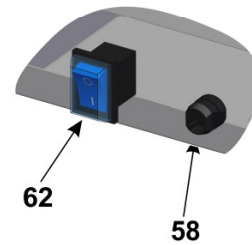
Detalhe D



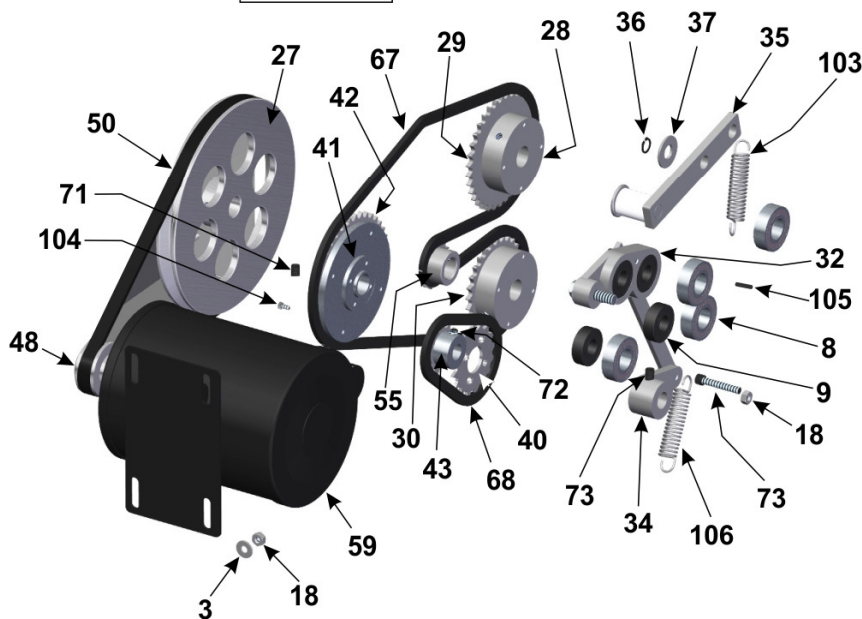
Detalhe B



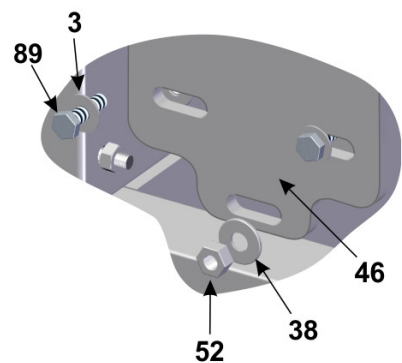
Detalhe E



Detalhe C



Detalhe F



Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
1	CVT017	Cavalete	01
2	CJT784	Lateral Esquerda	01
3	ARL004	Arruela Lisa	33
4	EIX147	Eixo Espaçador das Laterais	03
5	CJT785	Lateral Direita	01
6	ESC021	Esticador Direito da Esteira	01
7	ESC022	Esticador Esquerdo da Esteira	01
8	ROL006	Rolamento	08
9	ROL004	Rolamento	08
10	CIL022	Cilindro Laminador Inferior	01
11	CIL018	Cilindro Laminador Superior	01
12	CIL019	Cilindro Condutor do Feltro	02
13	CIL020	Cilindro Esticador do Feltro	02
14	CIL021	Cilindro Esticador da Esteira	01
15	PRT007	Parafuso Allen	02
16	ARL005	Arruela Lisa	04
17	PRS010	Parafuso Sextavado	14
18	POS005	Porca Sextavada	20
19	EIX153	Eixo Central	01
20	APE004	Anel de Retenção	13
21	EIX154	Eixo Condutor da Esteira	01
22	APE009	Anel de Retenção	05
23	EIX157	Eixo do Articulador	01
24	EIX158	Eixo Articulador da Proteção e do Direcionador	02
25	EIX156	Eixo Movido do Feltro Superior	01
26	EIX155	Eixo Movido do Feltro Inferior	01
27	POL018	Polia da Máquina	01
28	CUB013	Cubo da Engrenagem	02
29	EGG029	Engrenagem	01
30	EGG030	Engrenagem	01
31	TRV030	Trava	01
32	MAC055	Mancal Esquerdo do Cilindro Laminador Superior	01
33	BIL001	Biela	02
34	ART005	Articulador Esquerdo	01
35	HAT015	Esticador da Corrente	02
36	APE005	Anel Retenção	02
37	ARL001	Arruela Lisa	02
38	ARL003	Arruela Lisa	03
39	MOL029	Mola Rígida do Esticador	01
40	EGG028	Engrenagem	01
41	CUB012	Cubo da Engrenagem	01
42	EGG027	Engrenagem	01
43	EGG040	Engrenagem	01
44	ART004	Articulador Direito	01

Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
45	MAC054	Mancal Direito do Cilindro Laminador Superior	01
46	SBT326	Suporte do Motor	01
47	PRS043	Parafuso Sextavado Inox	02
48	PMT015	Polia Motora	01
49	CRC700	Tampa Frontal	01
50	COR012	Correia	01
51	PRS019	Parafuso Sextavado	01
52	POS004	Porca Sextavada	02
53	PRR015	Parafuso Máq. Redonda	14
54	PRR005	Parafuso Máq. Redonda	06
55	EGG039	Engrenagem	02
56	CJT454	Raspador de Massa	01
57	POS018	Porca Sextavada	01
58	TCE021	Prensa Cabo	01
59	MTE206	Motor Elétrico 1/2 cv 127 V 60 Hz	01
	MTE207	Motor Elétrico 1/2 cv 220 V 60 Hz	01
60	EIX160	Eixo Espaçador do Esticador	01
61	PTC053	Proteção da Esteira	01
62	CHE016	Botão Chave Geral	01
63	CHE098	Unidade de Segurança	01
64	PRR017	Parafuso Máq. Redonda	02
65	EGG038	Engrenagem	01
66	PRA008	Parafuso	23
67	CRT006	Corrente	01
68	CRT007	Corrente	01
69	CRT005	Corrente	01
70	CBE143	Cabo Elétrico – Tensão 127 V	01
	CBE142	Cabo Elétrico – Tensão 220 V	01
71	PRN001	Parafuso Allen	10
72	PRN003	Parafuso Allen	04
73	PRT030	Parafuso Allen	02
74	PRT005	Parafuso Allen	02
75	ARL002	Arruela Lisa	02
76	PRS002	Parafuso Sextavado	02
77	POS003	Porca Sextavada	02
78	CJT464	Haste Reguladora do Cilindro	01
79	PRT028	Parafuso Allen	01
80	CRC727	Cursor de Nível	01
81	CJT466	Proteção Lateral Direita	01
82	PRR021	Parafuso Máquina Redonda	01
83	PRR019	Parafuso Máquina Redonda	01
84	CRC600	Chapa Fixação das Botoeiras	01
85	BOT002	Botão Liga/Desliga	01

Peças de Reposição

Posição	Código	Descrição	Quant.
86	BOT003	Botão de Emergência	01
87	BOT005	Botão Rearme	01
88	CRC098	Proteção Lateral Esquerda	01
89	PRS004	Parafuso Sextavado	09
90	GIA093	Direcionador de Massa	01
91	EST004	Lona Model. 100% lã	01
92	EST003	Lona Model. 100% lã	02
93	SUD022	Suporte do Sensor	01
94	POS006	Porca Sextava	02
95	CRC728	Abraçadeira de Fio do Sensor	01
96	PCC002	Parafuso Cabeça Cilíndrica	02
97	POS008	Porca Sextavada	04
98	CHE092	Sensor Cilíndrico	01
99	MOL026	Mola Esquerda do Raspador	01
100	SBT132	Suporte do Atuador	01
101	CHE059	Atuador	01
102	PCC006	Parafuso Cabeça Cilíndrica Inox	02
103	MOL009	Mola do Esticador	03
104	PRS332	Parafuso Sextavado	04
105	PNL006	Pino Elástico	05
106	CBE138	Cabo Manga Emergência	01
107	CBE139	Cabo Manga Reset	01
108	CBE140	Cabo Manga Liga/Desliga	01
109	TCE004	Terminal FIT	05
110	TCE008	Terminal Emenda	04
111	TCE013	Terminal Fêmea	01

TERMO DE GARANTIA

(para Mercado Brasileiro)



A BIMG BRASIL, fabricante dos produtos METVISA, compromete-se em garantir seus produtos contra possíveis defeitos de fabricação durante 180 dias (incluso os 90 dias da garantia legal), contados a partir da data de emissão da respectiva Nota Fiscal de venda.

O presente TERMO DE GARANTIA limita-se a substituir componentes defeituosos, excluindo-se toda a parte elétrica e/ou eletrônica, que além de não estar garantida pela BIMG BRASIL, fica sujeito às condições e normas dos fabricantes originais dos produtos avariados.

Todos os componentes que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou substituídos, conforme o caso, gratuitamente pela BIMG BRASIL, ou qualquer ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA BIMG BRASIL, dentro do período de garantia e com a apresentação do atual TERMO DE GARANTIA devidamente preenchido e Nota Fiscal correspondente.

Não serão assegurados pelo presente TERMO DE GARANTIA, danos ou defeitos provocados por:

- Má utilização do equipamento;
- Falta de conservação e manutenção;
- Estocagem inadequada;
- Defeitos na rede elétrica;
- Instalação inadequada;
- Desgastes naturais;
- Transporte ou intempéries;
- Falta de uso por período prolongado;
- Não observância das informações e orientações técnicas.

A alteração do produto ou substituição por componentes indevidos, não originais, bem como o término do prazo de garantia, tornam sem efeito o presente TERMO DE GARANTIA.

A BIMG BRASIL reserva-se o direito de modificar o equipamento e seus componentes sem prévio aviso, sem necessidade de efetuar o mesmo nos equipamentos já vendidos.

DADOS PARA COMPROVAÇÃO DE GARANTIA

PRODUTO

Código: _____

Data de Fabricação: ____/____/____

Número: _____

NOTA FISCAL

Data: ____/____/____

Número: _____

CONSUMIDOR

Carimbo/Assinatura do Vendedor

Nome: _____

Endereço: _____

REVENDEDOR

Nome: _____

Endereço: _____

Carimbo/Assinatura do Vendedor

ASSISTÊNCIA TÉCNICA - at@metvisa.com.br

Relação de Assistências Técnicas no site:

www.metvisa.com.br

BIMG BRASIL FABRICANTE DOS PRODUTOS



BIMG-BRASIL Indústria de Máquinas para Gastronomia Ltda.

CNPJ 11.193.347/0001-14 - CREA 131726-3

Rod. Antônio Heil - KM 23 Nº 5825 - Bairro: Limoeiro

CEP 88352-502 - Brusque - SC - Brasil

Fone/fax. +55 47 3251-5555 - Site: www.metvisa.com.br

E-mail: sac@metvisa.com.br - vendas@metvisa.com.br